

単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
40	40	69	57	⁺ ₀ 77	24	40
50	50	81	67	⁺ ₀ 90	27	45

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

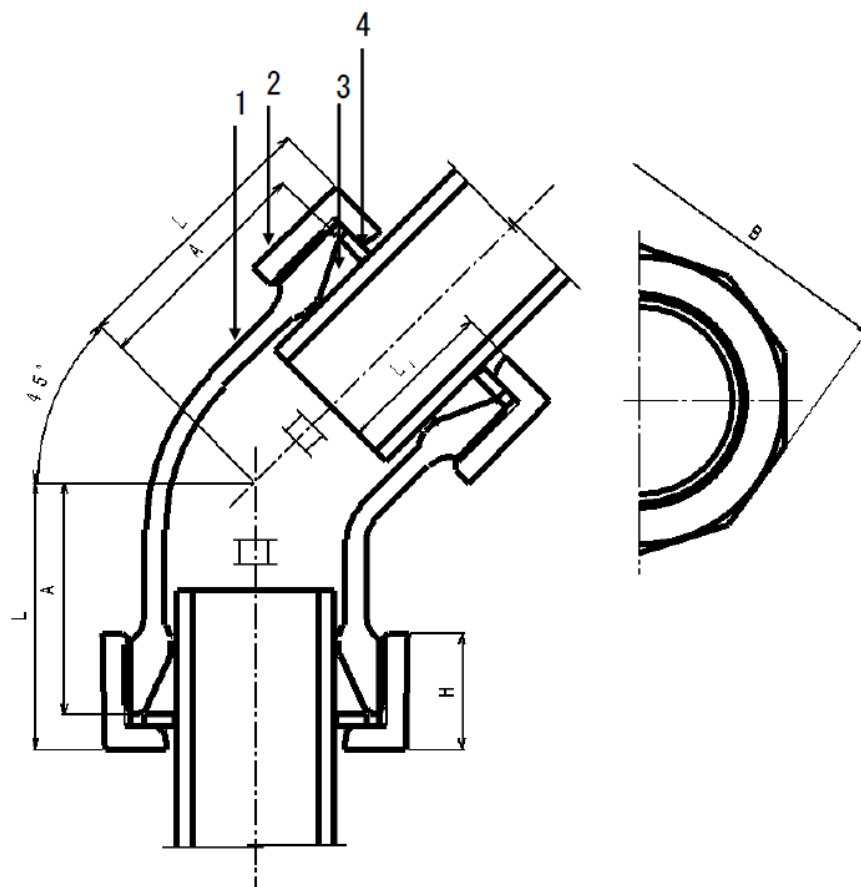
注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ ロック無 呼び	CKMA ジョイント 45° エルボ 40~50	略号	CKMA 45L	適合規格	社内規格

シーケー金属株式会社	制定日	2005年12月19日	承認	確認	作成
	改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
	版数	7版			

(図面番号 N-E-MA 45L40~50-7)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
75	75	94	82	133	27	55

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 45° エルボ 呼び 75		略号	CKMA	適合 規格	社内規格		
	シーケー金属株式会社			45L		承認	確認	作成
				版数		4版	熊崎	高倉

(図面番号 N-E-MA 45L75-4)