

単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	B	H	L ₁	d
10×13	10	61	52	八角 42.5	19.5	30	R1/2
13	15(13)	66	56	八角 45.5	20	30	R1/2
20	20	68	58	八角 53	21	35	R3/4
25	25	75.5	65	八角 60	21	35	R 1
25	VP25	75.5	65	八角 60	21	35	R 1
30	32(30)	79	68	十角 71	23	40	R11/4
30	VP30	79	68	十角 71	23	40	R11/4
40	40	80	68	十角 77	24	40	R11/2
50	50	91	77	十角 90	27	45	R 2

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

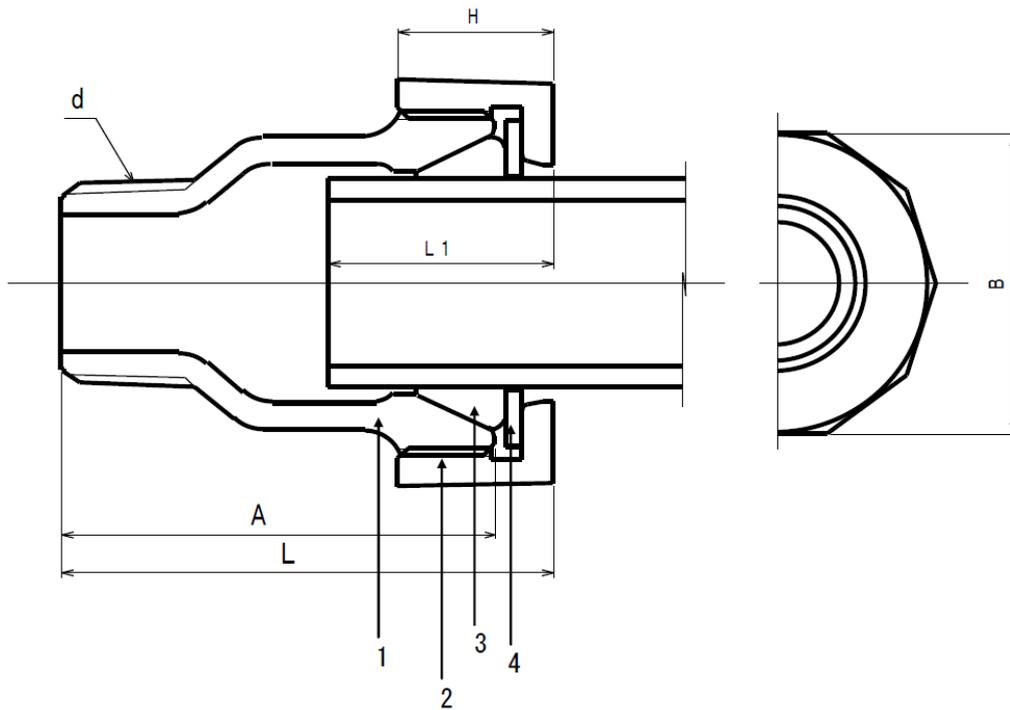
注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	1	
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 オスアダプター 呼び 10~50			略号	CKMA AP	適合規格	社内規格				
	シーケー金属株式会社						制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
							改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
シーケー金属株式会社			版数	7版							

(図面番号 N-E-MA AP10~50-7)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	B	H	L ₁	d
65	65	104	92	⁺ 角 117	26	50	R 21/2
75	75	110	98	⁺ 角 133	27	55	R 3

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考					
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき					
3	パッキン	NBR	1						
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 オスアダプター 呼び 65~75			略号	CKMA AP	適合規格	社内規格		
シーケー金属株式会社					制定日	2006年3月2日	承認	確認	作成
					改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
					版数	4版			

(図面番号 N-E-MA AP65~75-4)