

単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管 の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	B	H	L ₁	d
10×13	10	66	52	八角 42.5	19.5	35	R 1/2
13	15(13)	71	56	八角 45.5	20	35	R 1/2
20	20	73	58	八角 53	21	40	R 3/4
25	25	80.5	65	八角 60	21	40	R 1
25	VP 25	80.5	65	八角 60	21	40	R 1
30	32(30)	85	68	十角 71	23	45	R 1 1/4
30	VP 30	85	68	十角 71	23	45	R 1 1/4
40	40	87	68	十角 77	24	45	R 1 1/2
50	50	98	77	十角 90	27	50	R 2

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

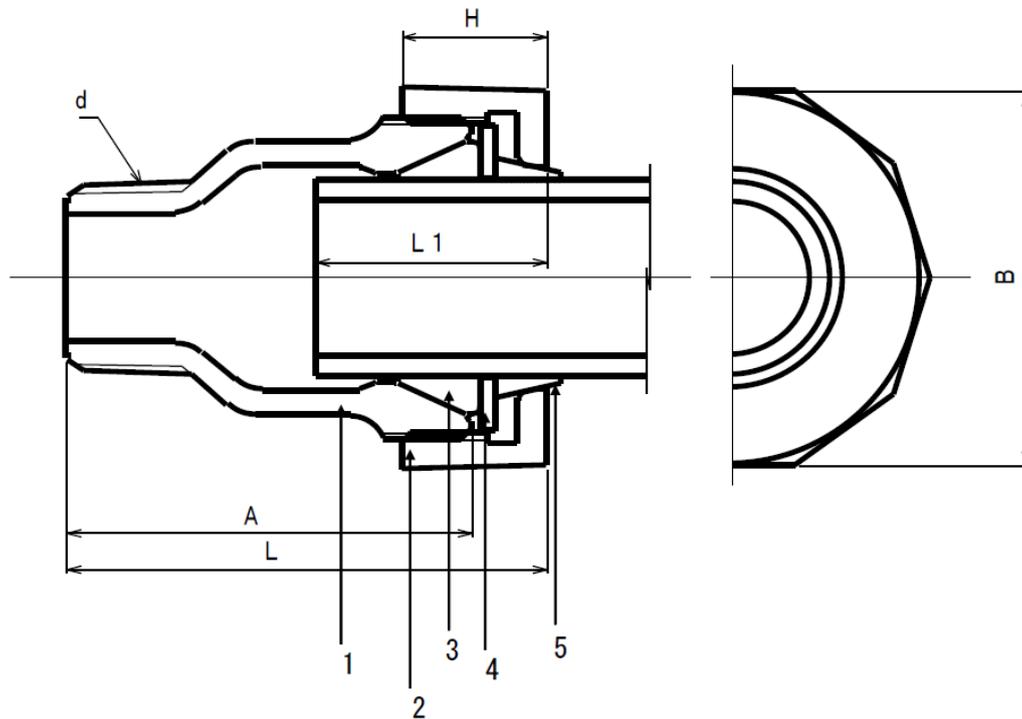
注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
5	ロックリング	SS400相当材	1	電気亜鉛めっき
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	1	
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 オスアダプター 呼び 10~50	略号	CKMA-Hi ロック AP	適合規格	社内規格

シーケー金属株式会社	制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
	改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
	版数	7版			

(図面番号 N-E-HI-MA AP10~50-7)



単位 mm

CKMA-Hi ロックの呼び	適用管 の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	B	H	L ₁	d
6 5	6 5	110	92	^{十角} 117	26	55	R 21/2
7 5	7 5	117	98	^{十角} 133	27	60	R 3

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
5	ロックリング	SS400相当材	1	電気亜鉛めっき
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	1	
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 オスアダプター 呼び 6.5~7.5	略号	CKMA-Hi ロック AP	適合規格	社内規格		
					承認	確認	作成
シーケー金属株式会社		制定日	2006年3月4日	承認	確認	作成	
		改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入	
		版数	4版				

(図面番号 N-E-HI-MA AP65~75-4)