



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
1 3	1 5 (1 3)	117.5	87.5	八角 45.5	20	35
2 0	2 0	124	94	八角 53	21	40
2 5	2 5	131	100	八角 60	21	40
2 5	VP 2 5	131	100	八角 60	21	40
3 0	3 2 (3 0)	140	106	十角 71	23	45
3 0	VP 3 0	140	106	十角 71	23	45
4 0	4 0	150.5	112.5	十角 77	24	45
5 0	5 0	161	119	十角 90	27	50

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります

記号	部品名	材料	数量	備考
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 ロングソケット 呼び 1 3 ~ 5 0		略号	CKMA-Hi ロック L S	適合規格	社内規格		
	制定日	2005年9月1日				承認	確認	作成
シーケー金属株式会社	改定日	2024年11月1日				熊崎	高倉	野入
	版数	7版						

(図面番号 N-E-HI-MA LS13~50-7)