



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L <sub>1</sub>
13	15(13)	107.5	87.5	八角 45.5	20	30
20	20	114	94	八角 53	21	35
25	25	121	100	八角 60	21	35
25	VP25	121	100	八角 60	21	35
30	32(30)	128	106	十角 71	23	40
30	VP30	128	106	十角 71	23	40
40	40	136.5	112.5	十角 77	24	40
50	50	147	119	十角 90	27	45

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き熔融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き熔融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 ロングソケット 呼び 13~50	略号	CKMA LS	適合規格	社内規格		
					承認	確認	作成
シーケー金属株式会社		制定日	2005年9月1日	熊崎	高倉	野入	
		改定日	2024年11月1日				
		版数	7版				

(図面番号 N-E-MA LS13~50-7)