



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法		本体		ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿 入長さ
		L	C'	A	C	B	H	L <sub>1</sub>
1 3	1 5 (1 3)	104	52	84	42	八角 45.5	20	30
2 0	2 0	112	56	92	46	八角 53	21	35
2 5	2 5	123	61.5	102	51	八角 60	21	35
2 5	VP 2 5	123	61.5	102	51	八角 60	21	35
3 0	3 2 (3 0)	138	69	116	58	十角 71	23	40
3 0	VP 3 0	138	69	116	58	十角 71	23	40
4 0	4 0	150	75	126	63	十角 77	24	40
5 0	5 0	170	85	142	71	十角 90	27	45

注1) 適用管の呼び径について、( )内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さL及びC'は、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材 料	数量	備 考
4	ワッシャー	SPCC	3	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	3	
2	ナット	FCMB 275-5	3	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 3ナット付きチー 呼び 1 3 ~ 5 0	略 号	CKMA NT	適 用 規 格	社内規格
-----	---	-----	------------	------------	------

シーケー金属株式会社	制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
	改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
	版 数	7 版			

(図面番号 N-E-MA NT13~50-7)