

単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法 L	本体		ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
			A	C	B	H	L <sub>1</sub>	d
20×13	20	96	76	33	八角 53	21	35	R <sub>c</sub> 1/2
25×20	25	107	86	39	八角 60	21	35	R <sub>c</sub> 3/4
25×13	25	103	82	37	八角 60	21	35	R <sub>c</sub> 1/2
25×20	VP 25	107	86	39	八角 60	21	35	R <sub>c</sub> 3/4
25×13	VP 25	103	82	37	八角 60	21	35	R <sub>c</sub> 1/2
30×25	32(30)	122	100	46	十角 71	23	40	R <sub>c</sub> 1
30×20	32(30)	114	92	44	十角 71	23	40	R <sub>c</sub> 3/4
30×13	32(30)	108	86	42	十角 71	23	40	R <sub>c</sub> 1/2
30×25	VP 30	122	100	46	十角 71	23	40	R <sub>c</sub> 1
30×20	VP 30	114	92	44	十角 71	23	40	R <sub>c</sub> 3/4
30×13	VP 30	108	86	42	十角 71	23	40	R <sub>c</sub> 1/2
40×30	40	136	112	51	十角 77	24	40	R <sub>c</sub> 1 1/4
40×25	40	128	104	49	十角 77	24	40	R <sub>c</sub> 1
40×20	40	122	98	47	十角 77	24	40	R <sub>c</sub> 3/4
40×13	40	116	92	45	十角 77	24	40	R <sub>c</sub> 1/2
50×40	50	150	122	58	十角 90	27	45	R <sub>c</sub> 1 1/2
50×30	50	144	116	57	十角 90	27	45	R <sub>c</sub> 1 1/4
50×25	50	136	108	55	十角 90	27	45	R <sub>c</sub> 1
50×20	50	130	102	53	十角 90	27	45	R <sub>c</sub> 3/4
50×13	50	124	96	51.5	十角 90	27	45	R <sub>c</sub> 1/2

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

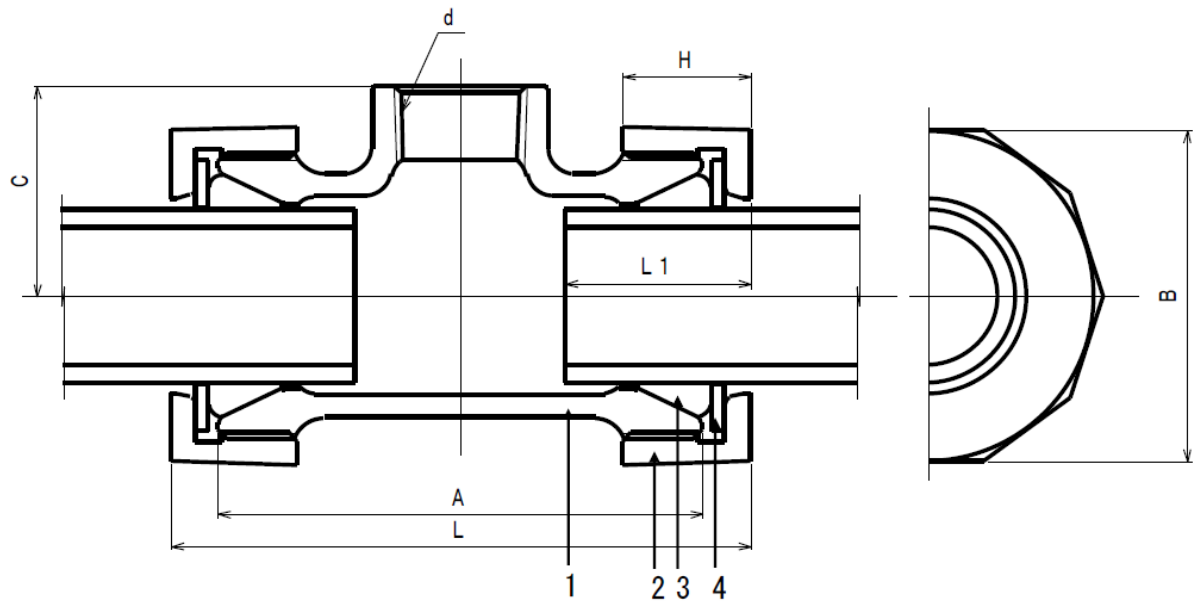
注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 径違い枝部ねじ付きチー 呼び 20~50			略号	CKMA RT	適合 目規 格	社内規格				
	シーケー金属株式会社						制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
							改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
			版数	7版							

(図面番号 N-E-MA RT20~50-7)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体		ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	C	B	H	L <sub>1</sub>	d
65×50	65	172	147	74	十角 117	26	50	R <sub>c</sub> 2
75×50	75	176	152	82	十角 133	27	55	R <sub>c</sub> 2

注1) 適用管の呼び径について、( )内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考				
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	2					
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 径違い枝部ねじ付きチー 呼び 65~75		略号	CKMA RT	適合規格	社内規格		
シーケー金属株式会社				制定日	2006年3月4日	承認	確認	作成
				改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
				版数	4版			

(図面番号 N-E-MA RT65~75-4)