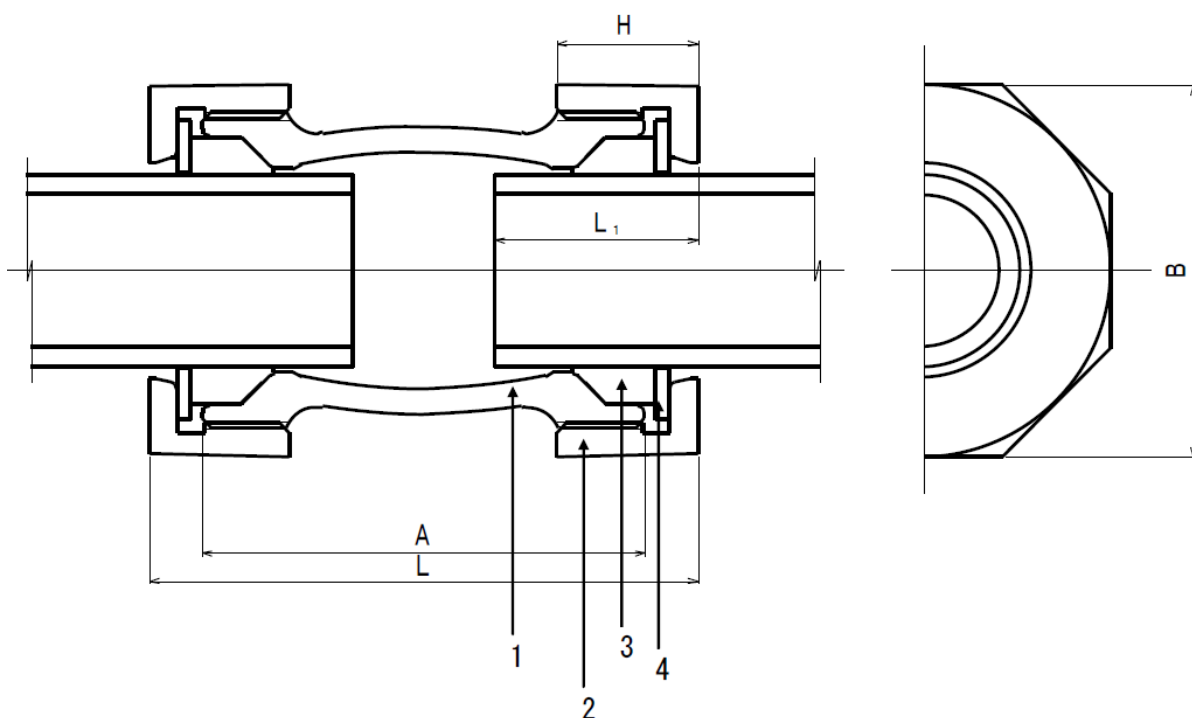




単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
1 0	1 0	72	54	八角 42.5	19.5	30
1 3	1 5 (1 3)	77	57	八角 45.5	20	30
2 0	2 0	83	63	八角 53	21	35
2 5	2 5	88.5	67.5	八角 60	21	35
2 5	V P 2 5	88.5	67.5	八角 60	21	35
3 0	3 2 (3 0)	95	73	十角 71	23	40
3 0	V P 3 0	95	73	十角 71	23	40
4 0	4 0	99	75	十角 77	24	40
5 0	5 0	109	81	十角 90	27	45

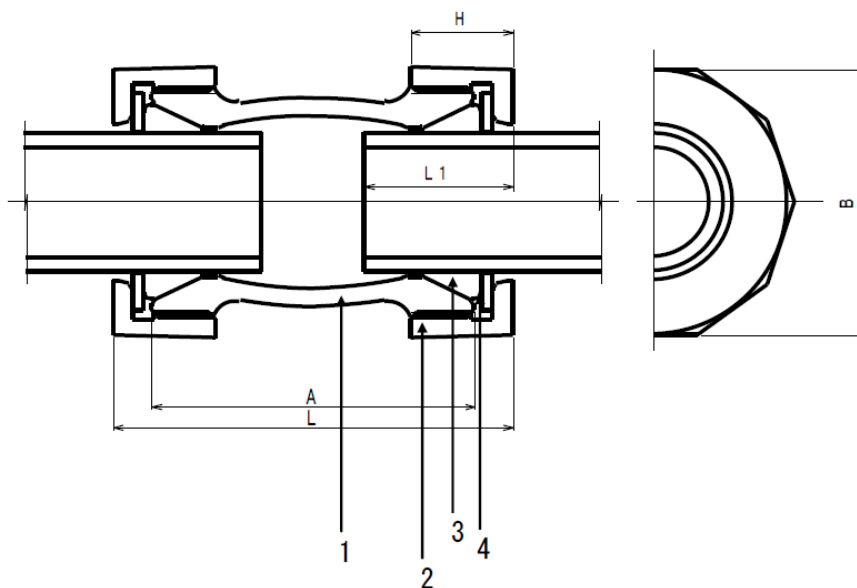
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考				
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	2					
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部 ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部 ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 ソケット 呼び 1 0 ～ 5 0		略 号	CKMA S	適 合 規 格	社内規格		
シーケー金属株式会社			制定日	2005 年 9 月 1 日		承 認	確 認	作 成
			改定日	2024 年 11 月 1 日		熊 崎	高 倉	野 入
			版 数	7 版				

(図面番号 N-E-MA S10~50-7)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
6 5	6 5	118	94	十角 117	26	50
7 5	7 5	124	100	十角 133	27	55

注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注 2) 組立長さ L は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考				
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	2					
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部 ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部 ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 ソケット 呼び 6 5 ~ 7 5		略 号	CKMA S	適 合 規 格	社内規格		
シーケー金属株式会社			制定日	2006 年 3 月 2 日		承 認	確 認	作 成
			改定日	2024 年 11 月 1 日		熊崎	高倉	野入
			版 数	4 版				

(図面番号 N-E-MA S65~75-4)