

単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
10	10	72	54	八角 42.5	19.5	30
13	15(13)	77	57	八角 45.5	20	30
20	20	83	63	八角 53	21	35
25	25	88.5	67.5	八角 60	21	35
25	VP25	88.5	67.5	八角 60	21	35
30	32(30)	95	73	十角 71	23	40
30	VP30	95	73	十角 71	23	40
40	40	99	75	十角 77	24	40
50	50	109	81	十角 90	27	45

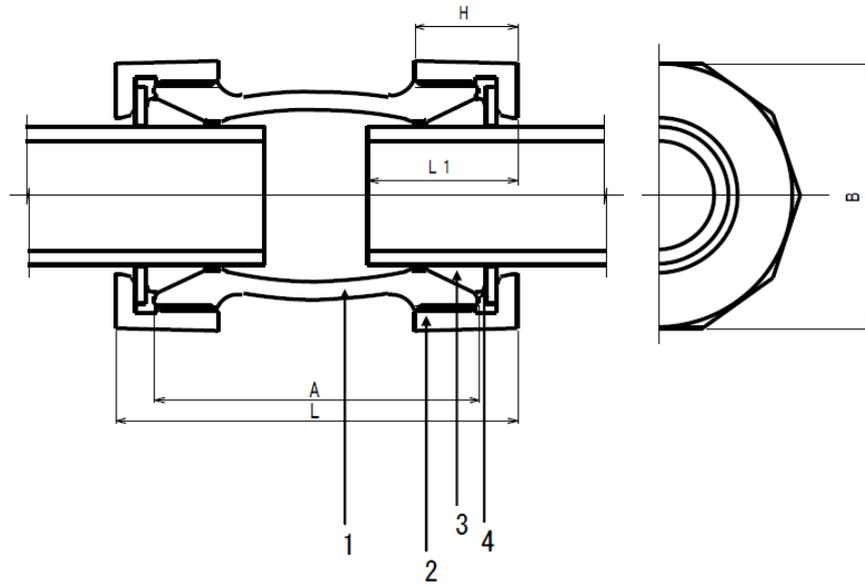
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考			
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき			
3	パッキン	NBR	2				
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート			
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート			
名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 ソケット 呼び 10~50		略号	CKMA S	適合規格	社内規格	
シーケー金属株式会社			制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
			改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
			版数	7版			

(図面番号 N-E-MA S10~50-7)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
65	65	118	94	^{十角} 117	26	50
75	75	124	100	^{十角} 133	27	55

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

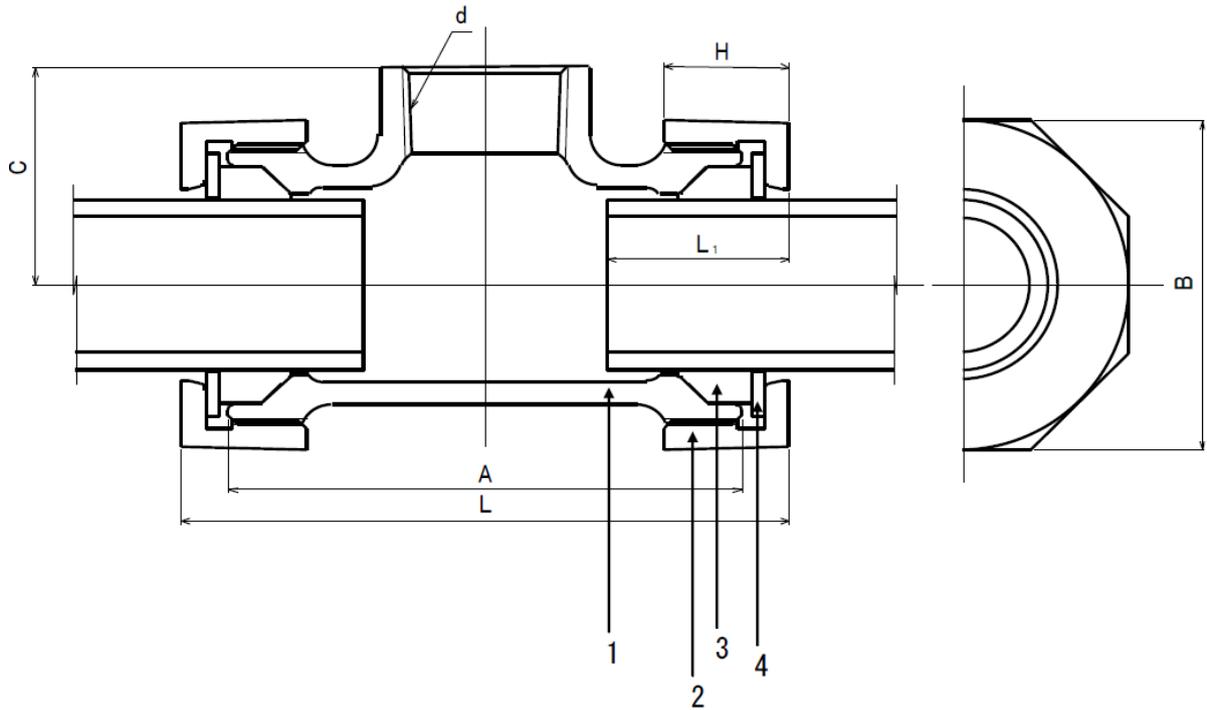
注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 ソケット 呼び 65~75	略号	CKMA S	適合規格	社内規格		
					承認	確認	作成
シーケー金属株式会社		制定日	2006年3月2日	承認	確認	作成	
		改定日	2024年11月1日				
		版数	4版	熊崎	高倉	野入	

(図面番号 N-E-MA S65~75-4)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法 L	本体		ナット 二面幅 B	ナット 高さ H	管の挿入 長さ L ₁	ねじの 呼び d
			A	C				
1 3	1 5 (1 3)	84	74	30	八角 45.5	20	30	R _c 1/2
2 0	2 0	92	82	35	八角 53	21	35	R _c 3/4
2 5	2 5	102.5	92	41	八角 60	21	35	R _c 1
2 5	VP 2 5	102.5	92	41	八角 60	21	35	R _c 1
3 0	3 2 (3 0)	117	106	48	十角 71	23	40	R _c 1 1/4
3 0	VP 3 0	117	106	48	十角 71	23	40	R _c 1 1/4
4 0	4 0	131	118	52	十角 77	24	40	R _c 1 1/2
5 0	5 0	148	132	61	十角 90	27	45	R _c 2

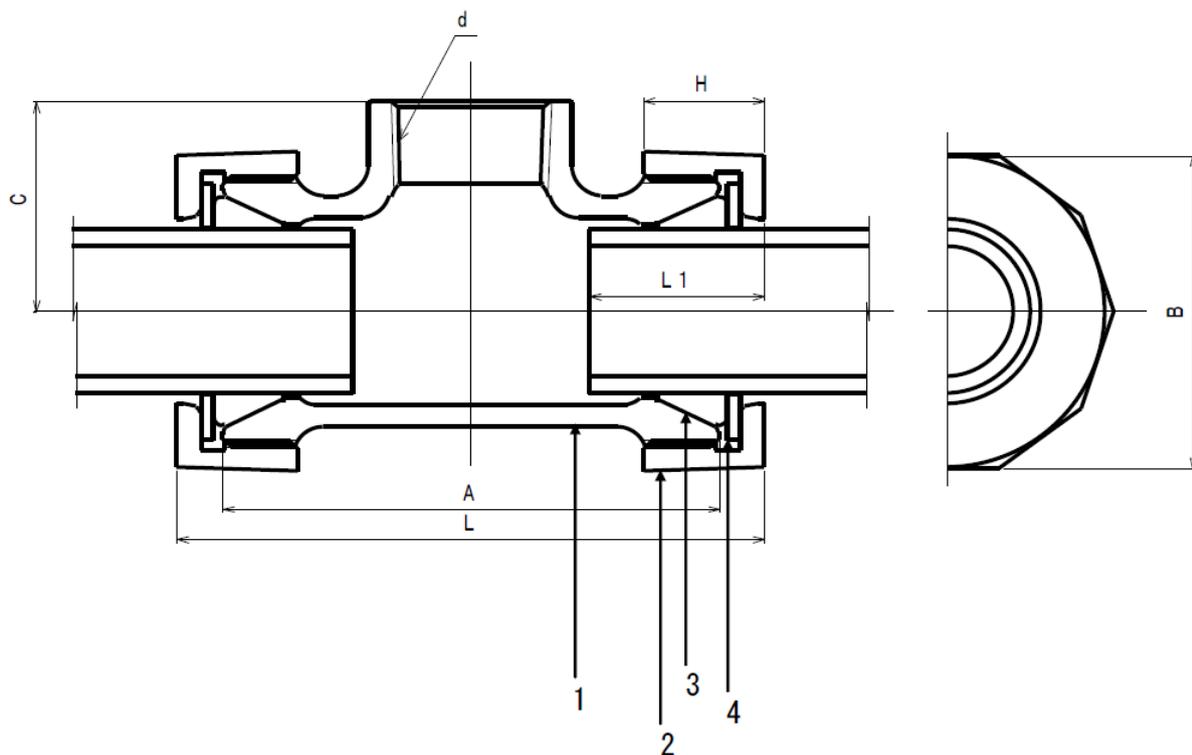
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数 量	備 考					
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき					
3	パッキン	NBR	2						
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 枝部ねじ付きチー 呼び 1 3 ~ 5 0			略 号	CKMA T	適 合 規 格	社内規格		
シーケー金属株式会社					制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
					改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
					版 数	7 版			

(図面番号 N-E-MA T13~50-7)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法 L	本体		ナット 二面幅 B	ナット 高さ H	管の挿入 長さ L ₁	ねじの 呼び d
			A	C				
65	65	186	162	75	十角 117	26	50	R _c 21/2
75	75	204	180	85	十角 133	27	55	R _c 3

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

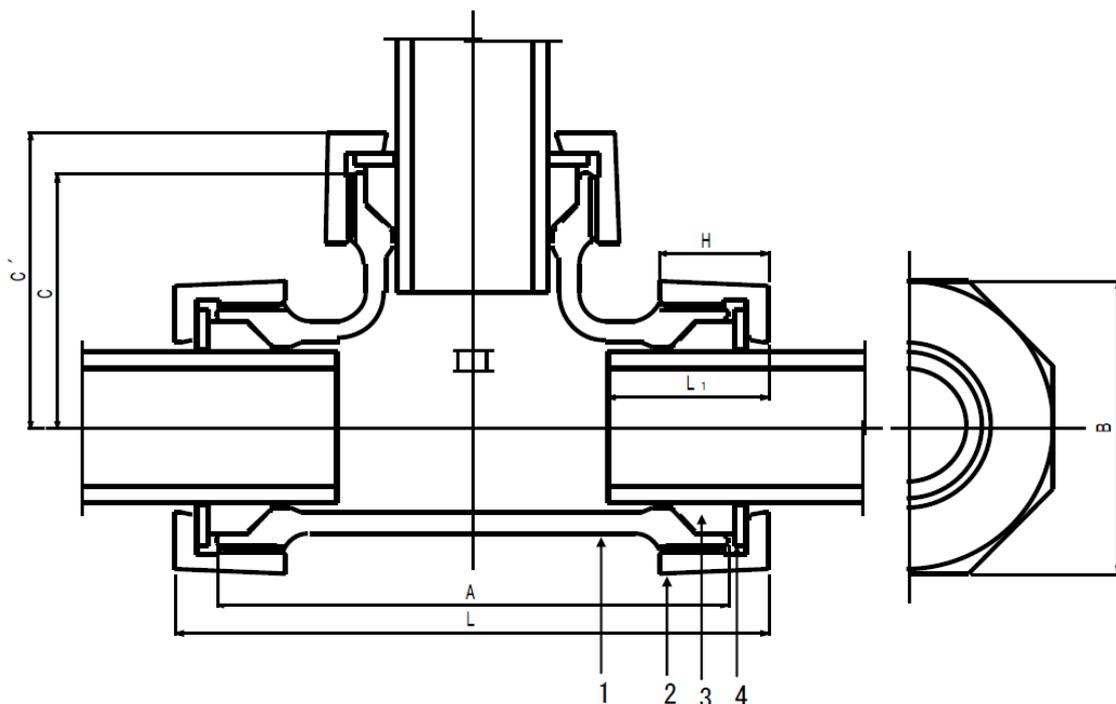
注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 枝部ねじ付きチー 呼び 65~75	略号	CKMA T	適合規格	社内規格		
					制定日	2006年3月2日	承認
シーケー金属株式会社		改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入	
		版数	4版				

(図面番号 N-E-MA T65~75-4)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法		本体		ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿 入長さ
		L	C'	A	C	B	H	L ₁
1 3	1 5 (1 3)	104	52	84	42	八角 45.5	20	30
2 0	2 0	112	56	92	46	八角 53	21	35
2 5	2 5	123	61.5	102	51	八角 60	21	35
2 5	V P 2 5	123	61.5	102	51	八角 60	21	35
3 0	3 2 (3 0)	138	69	116	58	十角 71	23	40
3 0	V P 3 0	138	69	116	58	十角 71	23	40
4 0	4 0	150	75	126	63	十角 77	24	40
5 0	5 0	170	85	142	71	十角 90	27	45

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さL及びC'は、締付け前の概略寸法。

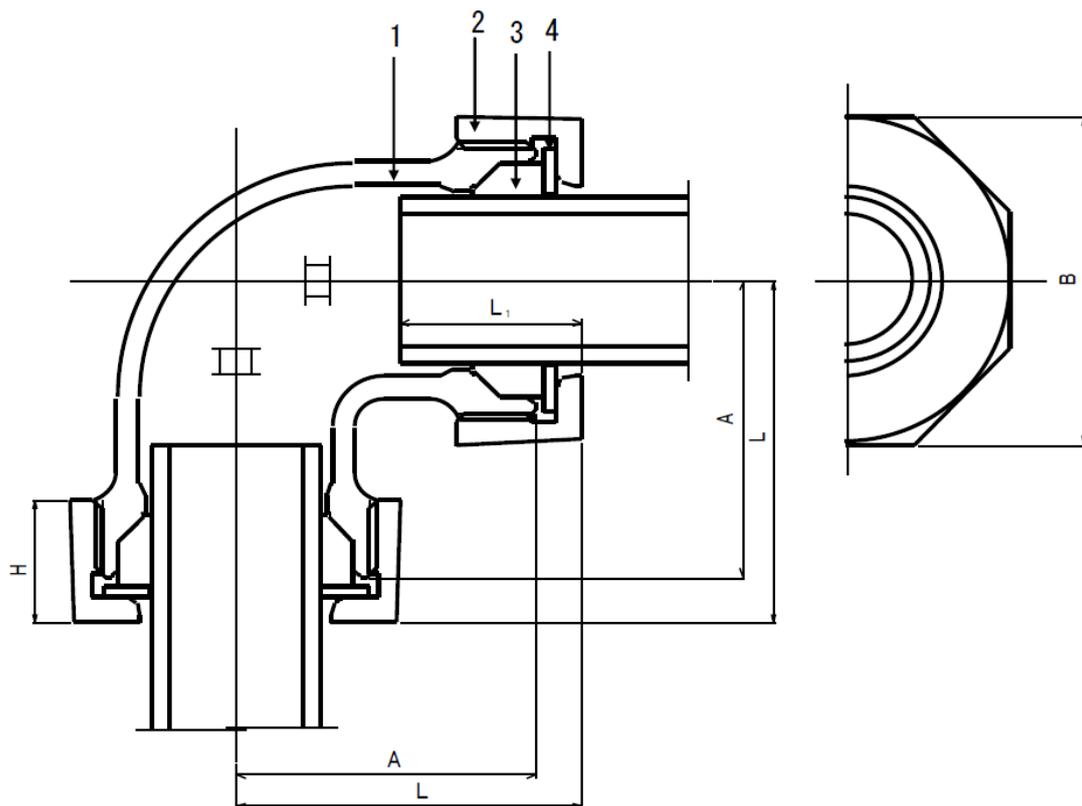
注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数 量	備 考
4	ワッシャー	SPCC	3	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	3	
2	ナット	FCMB 275-5	3	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 3ナット付きチー 呼び 1 3 ~ 5 0	略 号	CKMA NT	適 用 規 格	社内規格
-----	---	-----	------------	------------	------

シーケー金属株式会社	制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
	改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
	版 数	7 版			

(図面番号 N-E-MA NT13~50-7)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
13	15(13)	51	41	八角 45.5	20	30
20	20	57.5	47.5	八角 53	21	35
25	25	64	53.5	八角 60	21	35
25	VP25	64	53.5	八角 60	21	35
30	32(30)	72.5	61.5	十角 71	23	40
30	VP30	72.5	61.5	十角 71	23	40
40	40	80.5	68.5	十角 77	24	40
50	50	92	78	十角 90	27	45

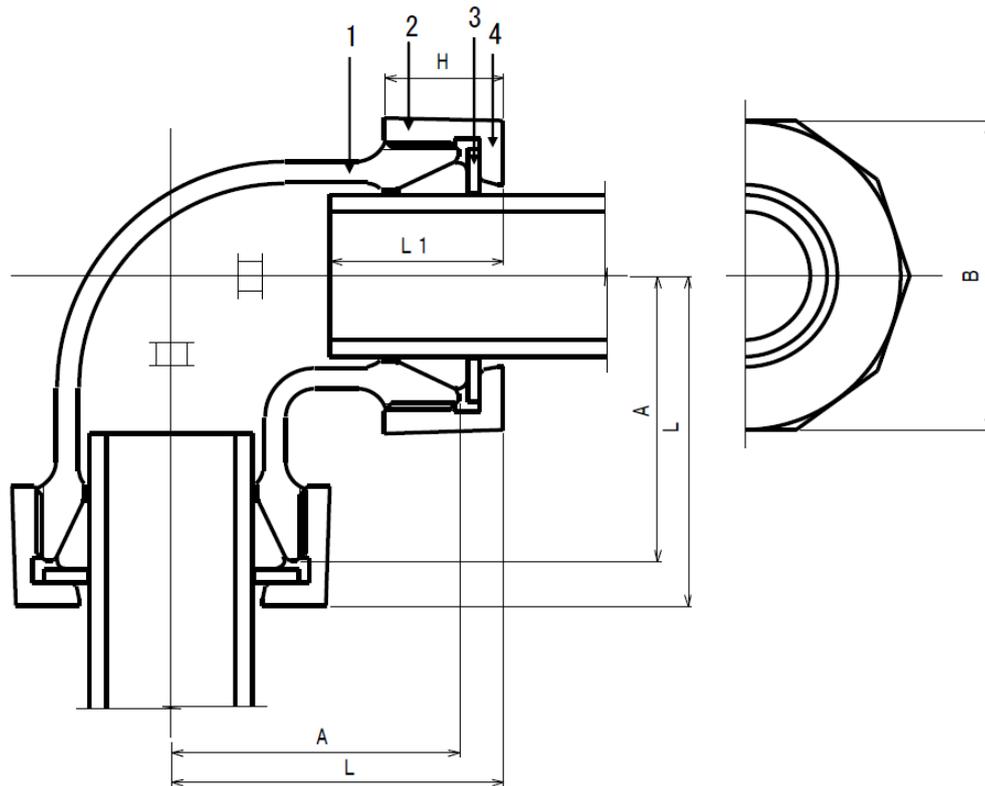
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考				
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	2					
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 エルボ 呼び 13~50		略号	CKMA L	適合規格	社内規格		
シーケー金属株式会社				制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
				改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
				版数	7版			

(図面番号 N-E-MA L13~50-7)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の 呼び (A)	組立 寸法	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
65	65	99	87	⁺ 角 117	26	50
75	75	108	96	⁺ 角 133	27	55

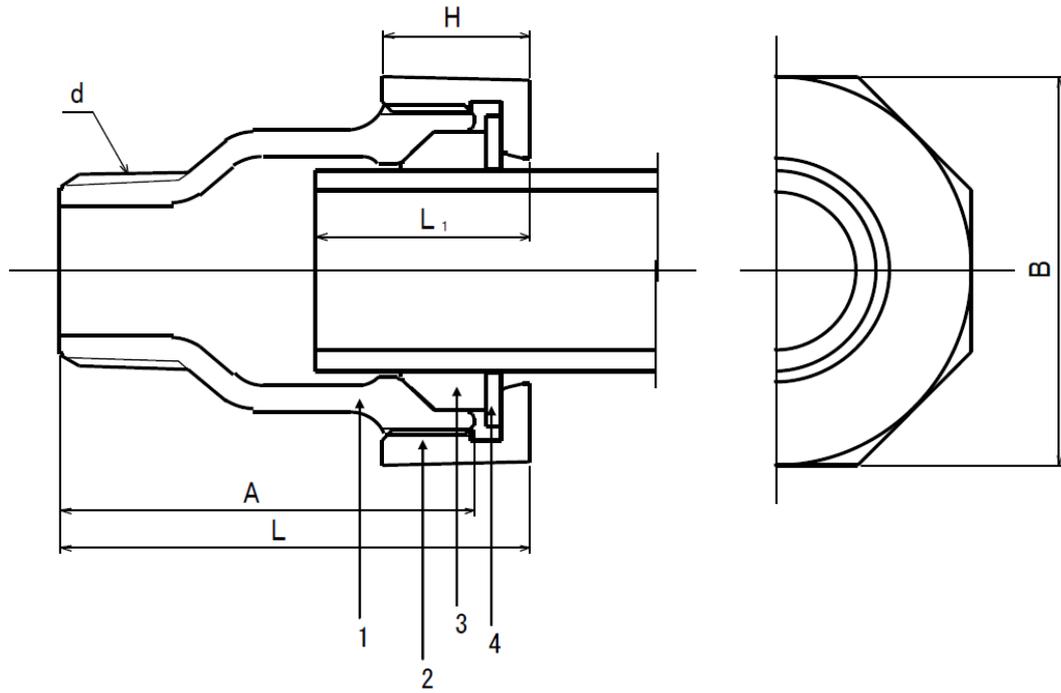
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考				
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	2					
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部 ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部 ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 エルボ 呼び 65~75			略号	CKMA L	適合規格	社内規格	
シーケー金属株式会社				制定日	2006年3月2日	承認	確認	作成
				改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
				版数	4版			

(図面番号 N-E-MA L65~75-4)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	B	H	L ₁	d
10×13	10	61	52	八角 42.5	19.5	30	R1/2
13	15(13)	66	56	八角 45.5	20	30	R1/2
20	20	68	58	八角 53	21	35	R3/4
25	25	75.5	65	八角 60	21	35	R 1
25	VP25	75.5	65	八角 60	21	35	R 1
30	32(30)	79	68	十角 71	23	40	R11/4
30	VP30	79	68	十角 71	23	40	R11/4
40	40	80	68	十角 77	24	40	R11/2
50	50	91	77	十角 90	27	45	R 2

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

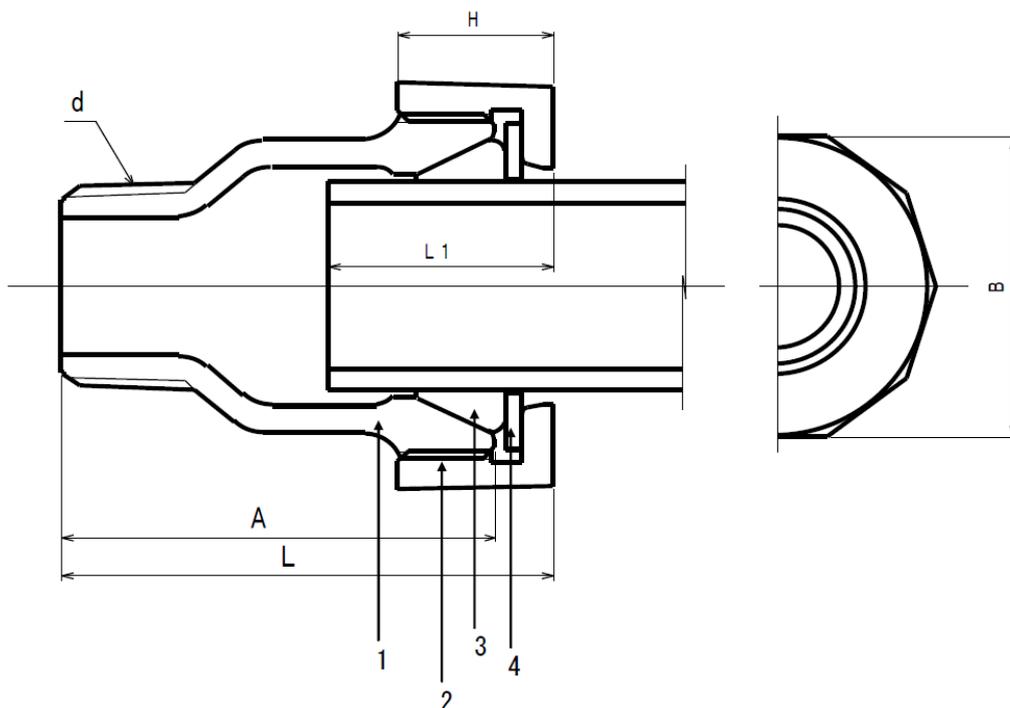
注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	1	
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 オスアダプター 呼び 10~50			略号	CKMA AP	適合規格	社内規格				
	シーケー金属株式会社						制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
							改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
シーケー金属株式会社			版数	7版							

(図面番号 N-E-MA AP10~50-7)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	B	H	L ₁	d
65	65	104	92	⁺ 角 117	26	50	R 21/2
75	75	110	98	⁺ 角 133	27	55	R 3

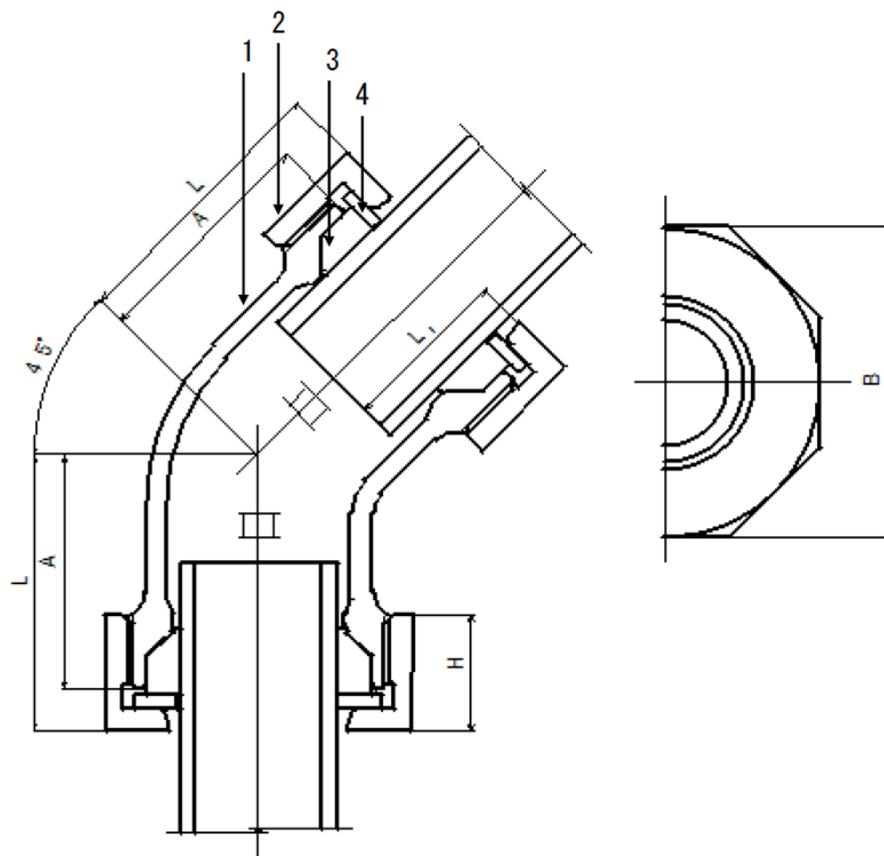
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考					
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき					
3	パッキン	NBR	1						
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 オスアダプター 呼び 65~75			略号	CKMA AP	適合規格	社内規格		
	シーケー金属株式会社				制定日	2006年3月2日	承認	確認	作成
改定日					2024年11月1日	熊崎	高倉	野入	
版数					4版				

(図面番号 N-E-MA AP65~75-4)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
40	40	69	57	⁺ 角 77	24	40
50	50	81	67	⁺ 角 90	27	45

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

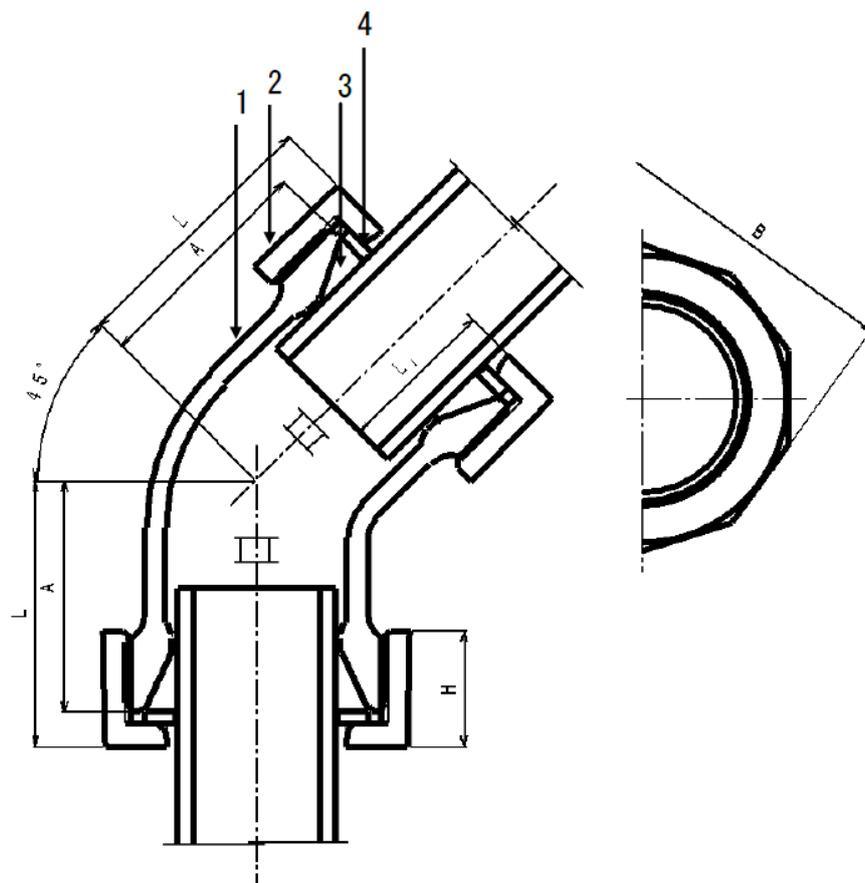
注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ ロック無 呼び	CKMA ジョイント 45° エルボ 40~50	略号	CKMA 45L	適合規格	社内規格

シーケー金属株式会社	制定日	2005年12月19日	承認	確認	作成
	改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
	版数	7版			

(図面番号 N-E-MA 45L40~50-7)



単位 mm

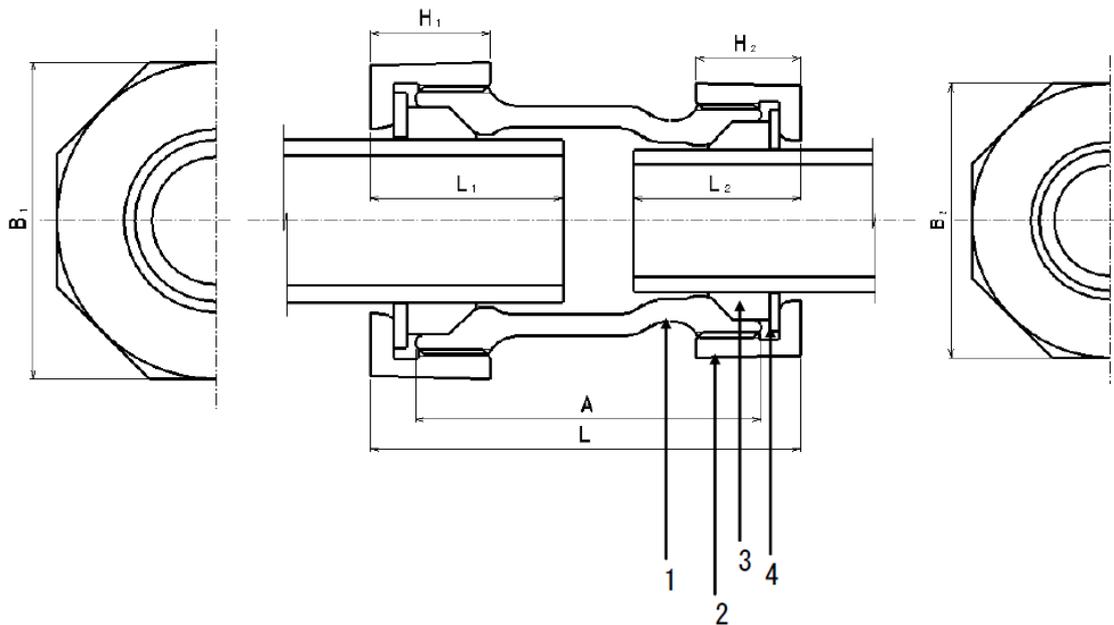
CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
75	75	94	82	133	27	55

- 注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。
 注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。
 注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 45° エルボ 呼び 75		略号	CKMA	適合規格	社内規格		
	シーケー金属株式会社			45L		承認	確認	作成
				版数		4版	熊崎	高倉

(図面番号 N-E-MA 45L75-4)



単位 mm

CKMA-Hi ロックの呼び	適用管の呼び (A)	組立長さ L	本体 A	ナット二面幅		ナット高さ		管の挿入長さ	
				B ₁	B ₂	H ₁	H ₂	L ₁	L ₂
13×10	15(13)×10	78	56	八角45.5	八角42.5	20	19.5	30	30

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

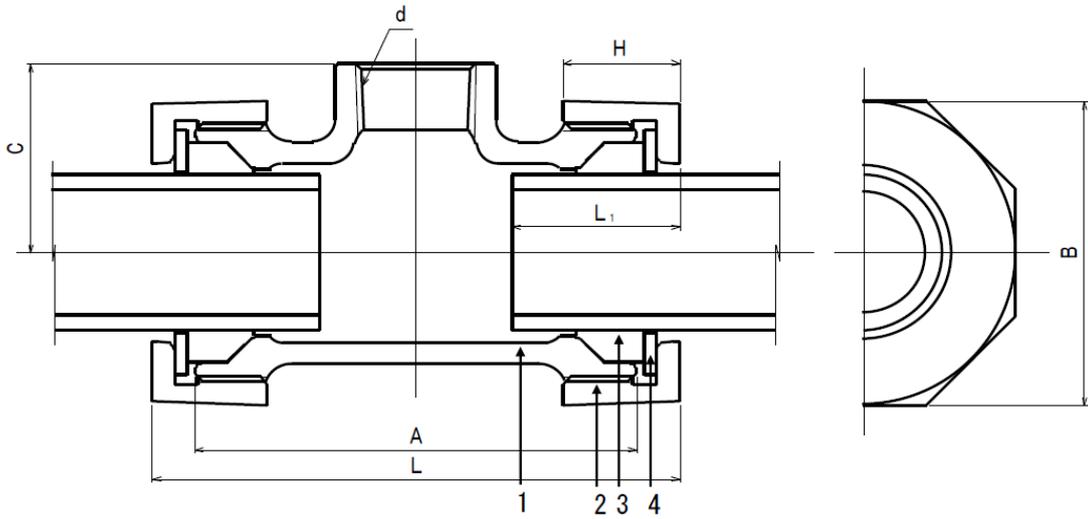
注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 径違いソケット 呼び 13×10	略号	CKMA RS	適合規格	社内規格
----	--	----	------------	------	------

シーケー金属株式会社	制定日	2007年6月1日	承認	確認	作成
	改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
	版数	4版			

(図面番号 N-E-MA RS13×10-4)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法 L	本体		ナット 二面幅		ナット 高さ H	管の挿入 長さ L ₁	ねじの 呼び d
			A	C	B				
20×13	20	96	76	33	八角 53	21	35	R _c 1/2	
25×20	25	107	86	39	八角 60	21	35	R _c 3/4	
25×13	25	103	82	37	八角 60	21	35	R _c 1/2	
25×20	VP 25	107	86	39	八角 60	21	35	R _c 3/4	
25×13	VP 25	103	82	37	八角 60	21	35	R _c 1/2	
30×25	32(30)	122	100	46	十角 71	23	40	R _c 1	
30×20	32(30)	114	92	44	十角 71	23	40	R _c 3/4	
30×13	32(30)	108	86	42	十角 71	23	40	R _c 1/2	
30×25	VP 30	122	100	46	十角 71	23	40	R _c 1	
30×20	VP 30	114	92	44	十角 71	23	40	R _c 3/4	
30×13	VP 30	108	86	42	十角 71	23	40	R _c 1/2	
40×30	40	136	112	51	十角 77	24	40	R _c 1 1/4	
40×25	40	128	104	49	十角 77	24	40	R _c 1	
40×20	40	122	98	47	十角 77	24	40	R _c 3/4	
40×13	40	116	92	45	十角 77	24	40	R _c 1/2	
50×40	50	150	122	58	十角 90	27	45	R _c 1 1/2	
50×30	50	144	116	57	十角 90	27	45	R _c 1 1/4	
50×25	50	136	108	55	十角 90	27	45	R _c 1	
50×20	50	130	102	53	十角 90	27	45	R _c 3/4	
50×13	50	124	96	51.5	十角 90	27	45	R _c 1/2	

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

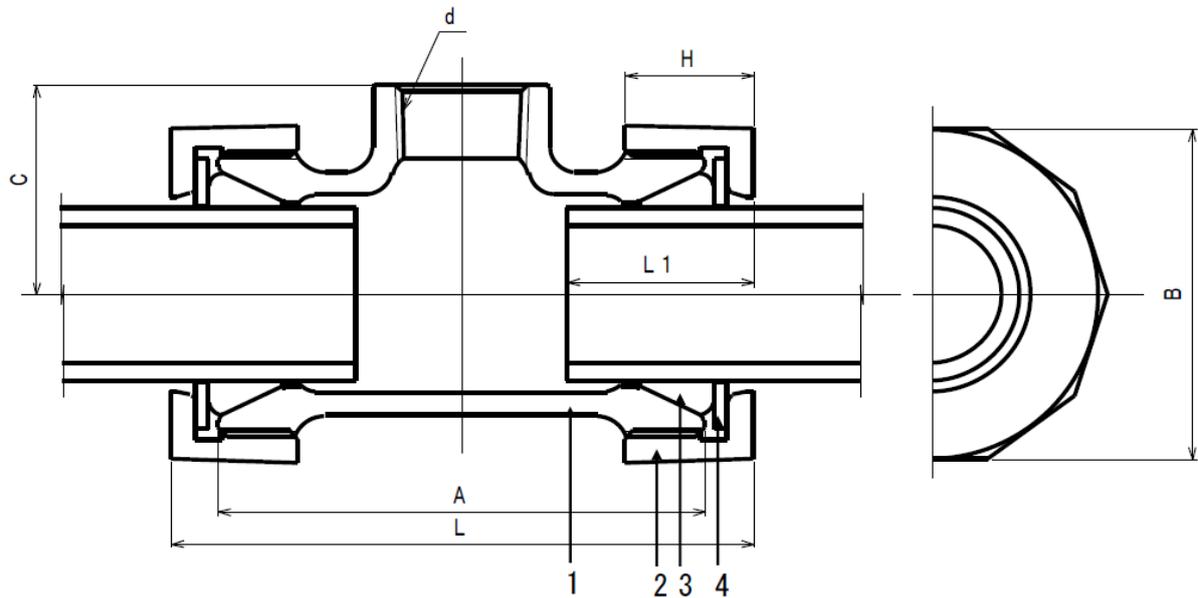
注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 径違い枝部ねじ付きチー 呼び 20~50			略号	CKMA RT	適合 目規 格	社内規格				
	シーケー金属株式会社						制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
							改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
			版数	7版							

(図面番号 N-E-MA RT20~50-7)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体		ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	C	B	H	L ₁	d
65×50	65	172	147	74	十角 117	26	50	R _c 2
75×50	75	176	152	82	十角 133	27	55	R _c 2

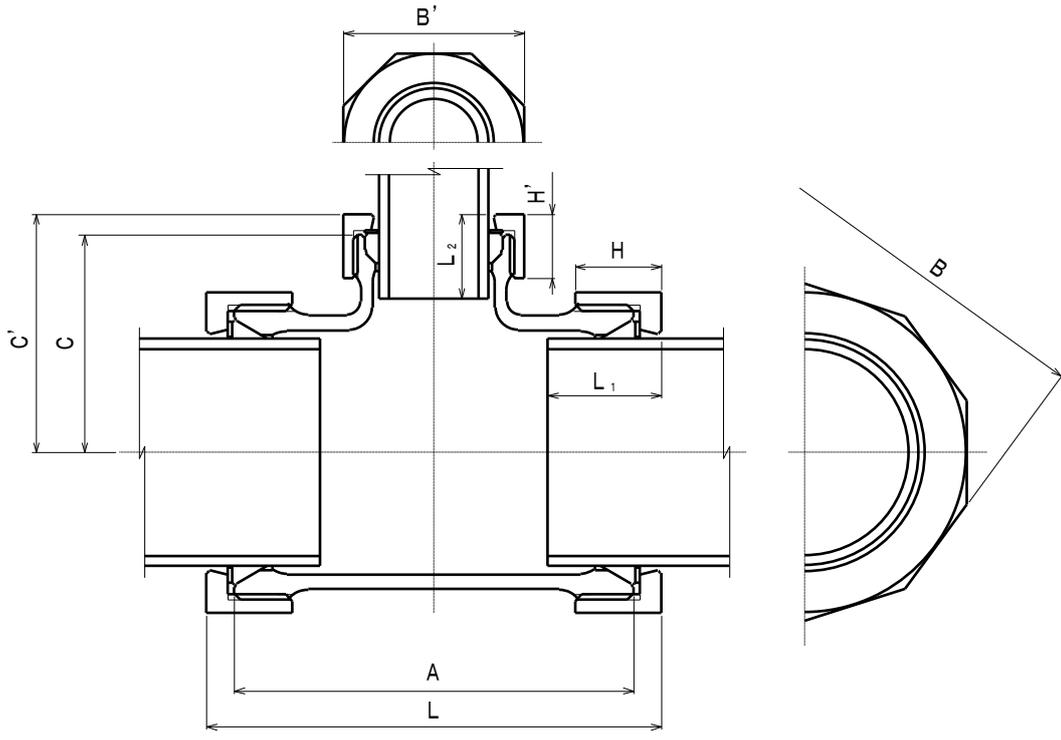
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考					
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき					
3	パッキン	NBR	2						
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 径違い枝部ねじ付きチー 呼び 65~75			略号	CKMA RT	適合規格	社内規格		
シーケー金属株式会社					制定日	2006年3月4日	承認	確認	作成
					改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
					版数	4版			

(図面番号 N-E-MA RT65~75-4)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の 呼び (A)		組立 寸法		本体		ナット 二面幅		ナット高さ		管の挿入 長さ	
			L	C'	A	C	B	B'	H	H'	L ₁	L ₂
75×13	75	15(13)	146	95	122	85	十角133	八角45.5	27	20	55	30
75×20	75	20	150	96	126	86	十角133	八角53	27	21	55	35
75×25	75	25 VP25	158	97.5	134	87	十角133	八角60	27	21	55	35
75×30	75	32(30) VP30	166	100	142	89	十角133	十角71	27	23	55	40
75×40	75	40	172	103	148	91	十角133	十角77	27	24	55	40
75×50	75	50	184	107	160	93	十角133	十角90	27	27	55	45

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

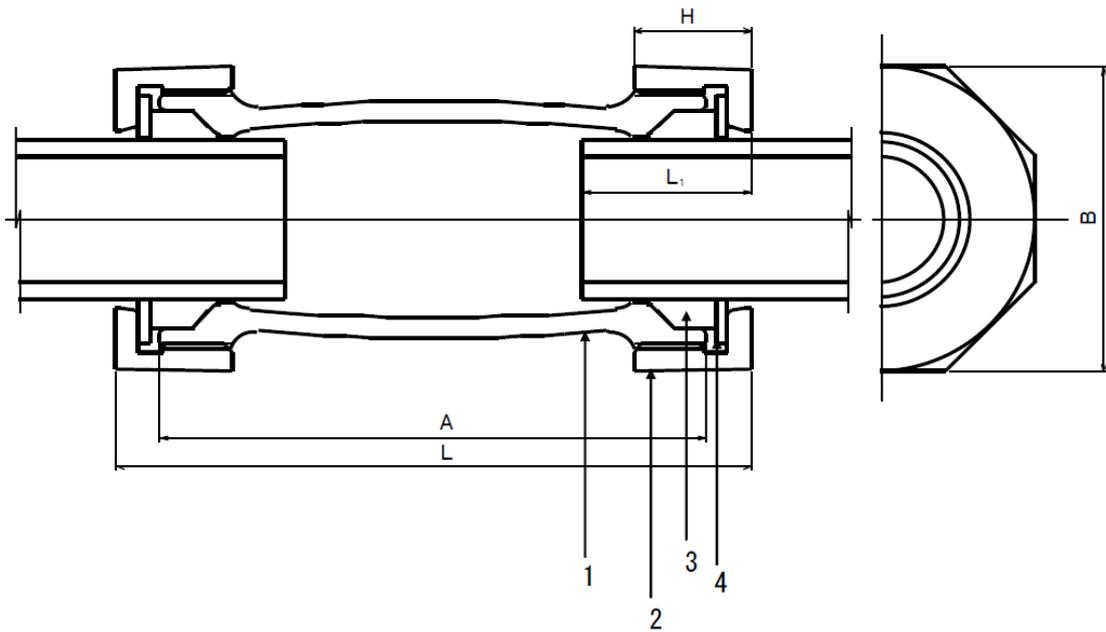
注2) 組立長さL及びC'は、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	3	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	3	
2	ナット	FCMB 275-5	3	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 3ナット付き径違いチー 呼び 75×13~75×50			略 号	CKMA NRT	適 合 規 格	社内規格				
	シーケー金属株式会社						制定日	2007年5月7日	承認	確認	作成
							改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
			版数	4版							

(図面番号 N-E-MA NRT75-4)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
13	15(13)	107.5	87.5	八角 45.5	20	30
20	20	114	94	八角 53	21	35
25	25	121	100	八角 60	21	35
25	VP25	121	100	八角 60	21	35
30	32(30)	128	106	十角 71	23	40
30	VP30	128	106	十角 71	23	40
40	40	136.5	112.5	十角 77	24	40
50	50	147	119	十角 90	27	45

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

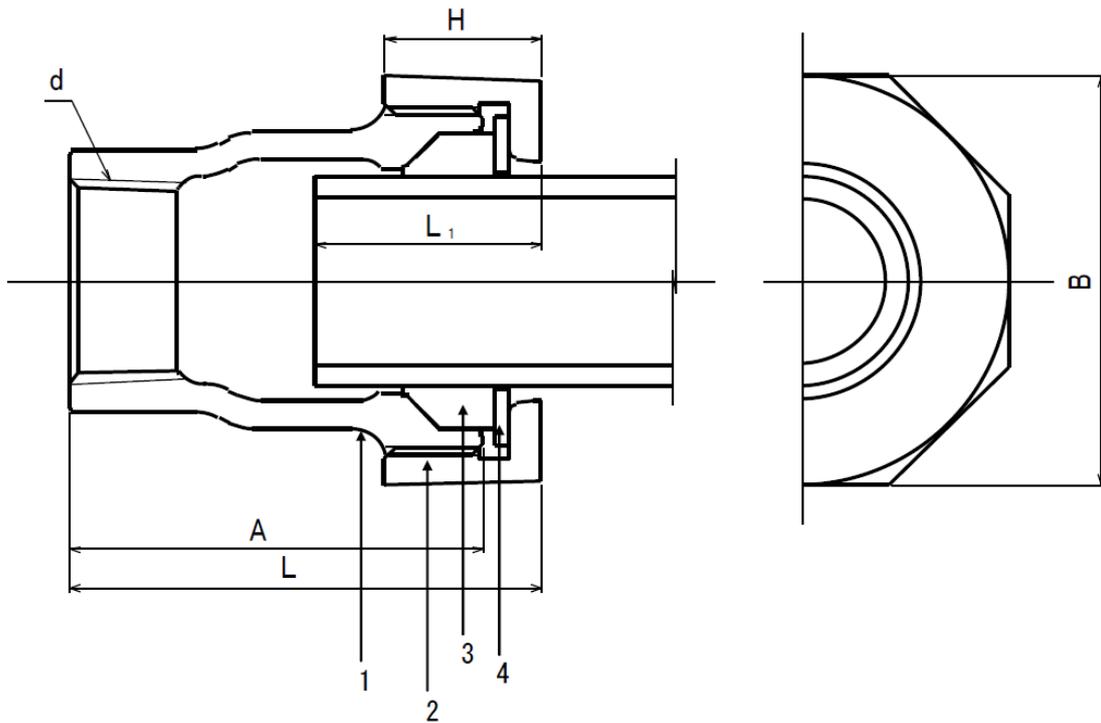
注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き熔融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き熔融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 ロングソケット 呼び 13~50	略号	CKMA LS	適合規格	社内規格		
					承認	確認	作成
シーケー金属株式会社		制定日	2005年9月1日	熊崎	高倉	野入	
		改定日	2024年11月1日				
		版数	7版				

(図面番号 N-E-MA LS13~50-7)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	B	H	L ₁	d
10×13	10	57	48	八角 42.5	19.5	30	R _c 1/2
13	15(13)	60	50	八角 45.5	20	30	R _c 1/2
20	20	63	53	八角 53	21	35	R _c 3/4
25	25	69.5	59	八角 60	21	35	R _c 1
25	VP25	69.5	59	八角 60	21	35	R _c 1
30	32(30)	73	62	十角 71	23	40	R _c 1 1/4
30	VP30	73	62	十角 71	23	40	R _c 1 1/4
40	40	77	65	十角 77	24	40	R _c 1 1/2
50	50	86	72	十角 90	27	45	R _c 2

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

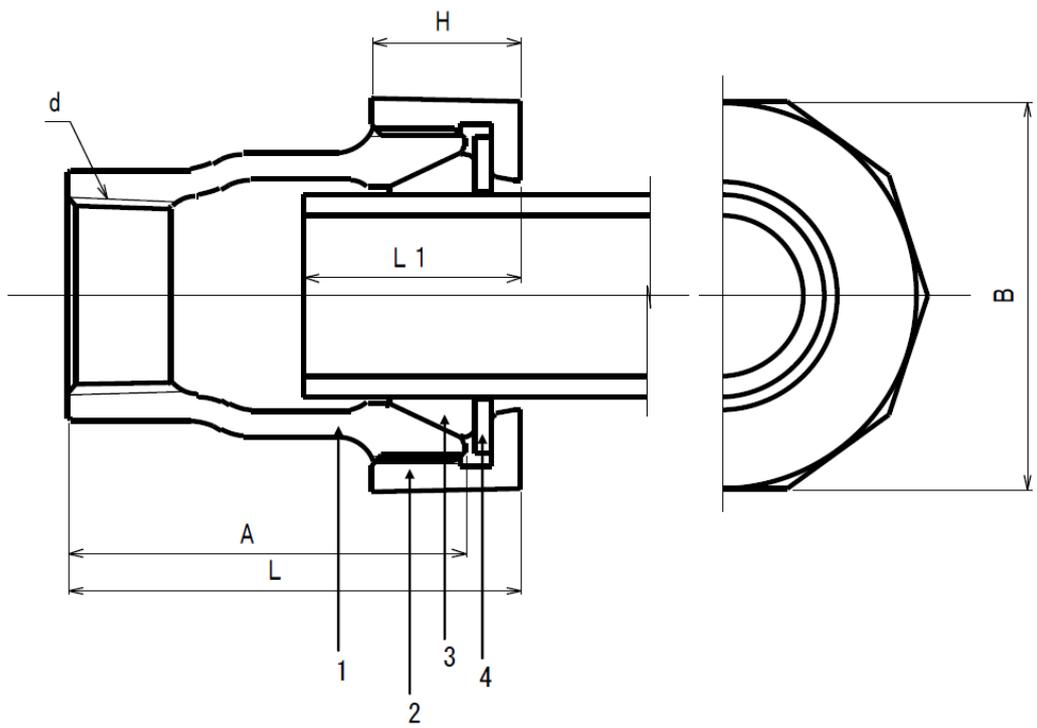
記号	部品名	材料	数量	備考
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	1	
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名称	三管種兼用メカ ロック無メスアダプター 呼び 10~50	略号	CKMA AQ	適合規格	社内規格		
					承認	確認	作成

シーケー金属株式会社

制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
版数	8版			

(図面番号 N-E-MA AQ10~50-8)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	B	H	L ₁	d
6 5	6 5	92	80	⁺ 角 117	26	50	R _c 21/2
7 5	7 5	98	86	⁺ 角 133	27	55	R _c 3

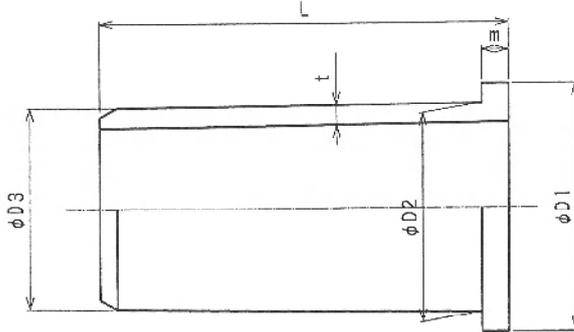
- 注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。
 注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。
 注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数 量	備 考
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	1	
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

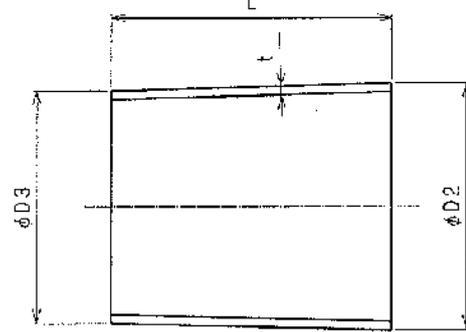
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 メスアダプター 呼び 6 5 ~ 7 5	略 号	CKMA AQ	適 合 規 格	社内規格		
	シークー金属株式会社		制定日		2006年3月2日	承認	確認

シークー金属株式会社	制定日	2006年3月2日	承認	確認	作成
	改定日	2024年11月1日	熊崎	高倉	野入
	版 数	4 版			

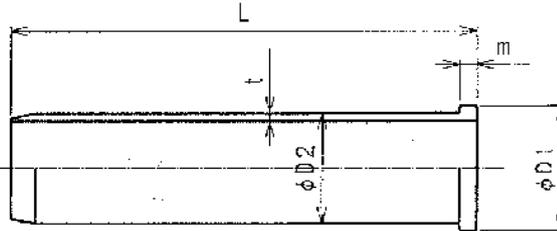
①インコアPEW
13~50



③インコアPEG
50~75



②インコアPEG
10



単位 mm

種類	呼び	つば径	最大 外径	最小 外径	全長	端面幅	厚さ
	(A)	D1	D2	D3	L	m	t
PEG	10	14	13	—	55	2	1
PEW 水道用 1種	13	18	14.5	13.5	50	3	1.5
	20	24	19	18	52	3	2
	25	30	24	23	55	3	2.5
	30	37	31	30	60	4	3
	40	42	35.5	34.5	62	4	3.5
PEG 一般用	50	—	52.5	50.5	65	—	2
	65	—	68	64.5	75	—	2
	75	—	80	76	75	—	2

注1) PEW 13~50は、水道用ポリエチレン2層管1種専用となります。

注2) PEG 10、50~75は、一般用ポリエチレン管1種、2種兼用となります。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

③	インコア PEG 50~75	STKM		エポキシ樹脂コーティング	
②	インコア PEG 10	SUS304			
①	インコア PEW 13~50	ポリアセタール			
記号	部品名	材質	数量	備考	
名称	ポリエチレン管用 インコア 10~75 (A)	略号	MA インコア	適合規格	
				社内規格	
シーケー金属株式会社	制定日	2008年11月1日	承認	確認	作成
	改定日	2011年9月1日	大橋	池田	森田
	版数	2版			

(図面番号 N-E-1K10~75-2)